EKL AG | Nadlerstraße 8 - 10 | 88299 Leutkirch im Allgäu
Tel.: +49 (0)7561 9837-0 | info@ekl-ag.de
www.ekl-ag.de

EKL 84403

für INTEL® Sockel 1700, 1851 für AMD AM5

Produktbeschreibung

Dieser hochmoderne Wasserkühler vereint erstklassige Verarbeitung und innovative Technologie, um Ihnen eine unvergleichliche Kühlleistung zu bieten. Die Pumpeneinheit beeindruckt durch ihre mit Diamantschliff bearbeitete Kupferbodenplatte, die mit großflächigen Micro-Kanälen ausgestattet ist. Diese Konstruktion ermöglicht es, die Abwärme des Prozessors schnell und effizient an den Kühlkreislaut abzuleiten. Angetrieben von einem leistungsstarken Drehstrommotor, der bis zu 3100 U/min erreicht, sorgt die Pumpe für ein ausgewogenes Leistungsspektrum und stellt in jeder Situation die nötigen Ressourcen bereit. Dank der intelligenten Kühlkreislaufführung im Inneren des Pumpengehäuses wird nicht nur die Geräuschkulisse gesenkt, sondern auch die Kühlleistung und Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Designs erheblich gesteigert, dadurch wird eine Wartungsfreiheit von bis zu 5 Jahren erreicht.

Hauptmerkmale

EKL 84403 Technische Daten





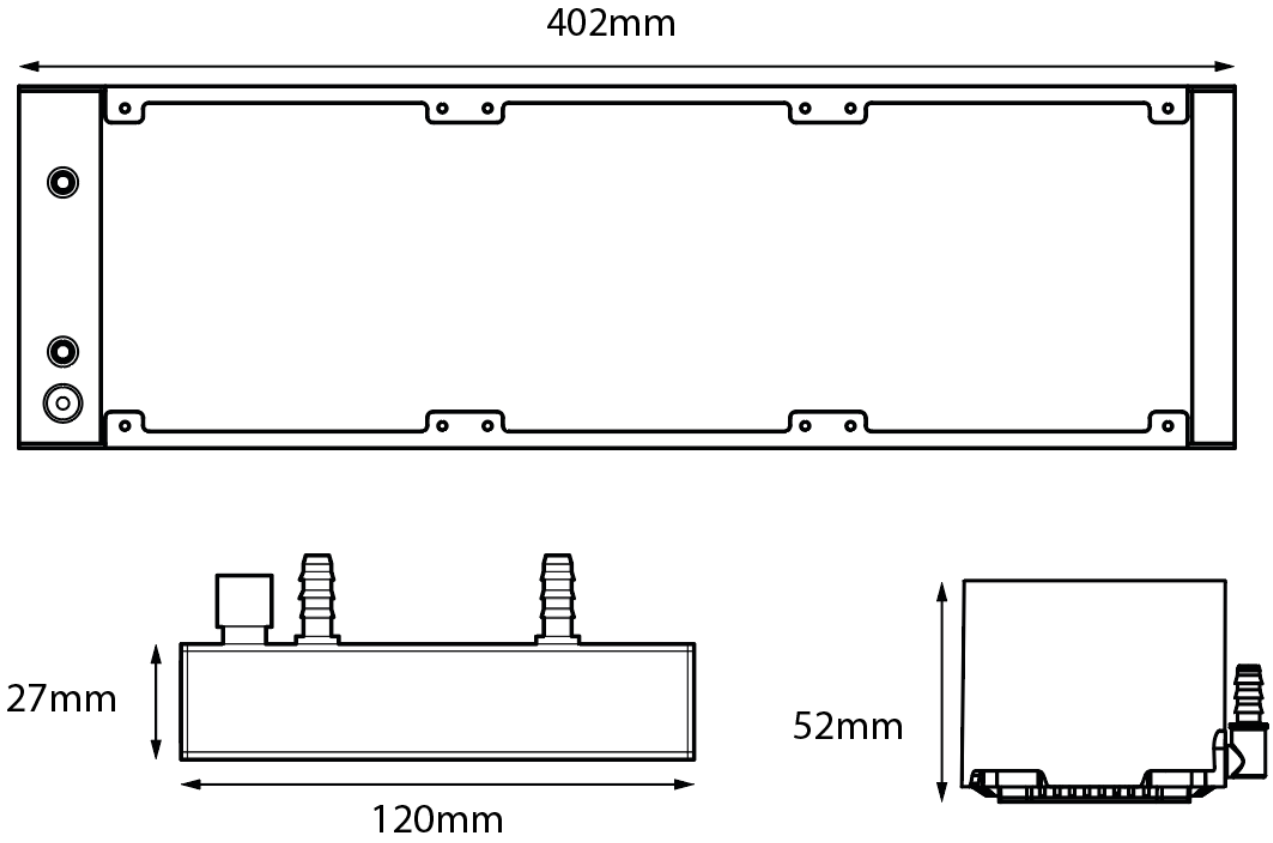
Kühler Eigenschaften

Artikelnummer Retail	84400000003
EAN Retail	4250280350401
Material	Aluminium + Kupfer

Lüfter Eigenschaften

Breite	120 mm
Länge	120 mm
Höhe	25 mm
Drehzahl min.	700 U/min
Drehzahl max.	3100 U/min
Lager	Doppelkugellager
Betriebsspannung	12 VDC
Volumenstrom	145.16 m³/h
Geräuschlevel min.	45.9 dB(A)
Lebensdauer L10	40000 h bei 40 °C

EKL 84403 Abmessungen



EKL 84403 Weitere Daten

Pumpe

Die mit einem Diamantschliff bearbeitete Kupfer Bodenplatte der Pumpeneinheit verfügt über großflächige Micro-Kanäle um die Abwärme des Prozessors schnell und effizient an den Kühlkreislauf abzuleiten. Ein leistungsstarker Drehstrommotor mit 3100 U/min bietet ein äußerst ausbalanciertes Leistungsspektrum für die Pumpeneinheit um in jeder Situation die nötigen Ressourcen bereitzustellen.
Eine intelligente Kühlkreislaufführung im Inneren des Pumpengehäuses senkt zusätzlich die Geräuschkulisse der Pumpeneinheit und steigert die Kühlleistung sowie Lebensdauer im Vergleich zu konventionellen Designs wodurch eine Wartungsfreiheit von bis zu 5 Jahren erreicht wird.

Radiator

Unsere professionelle AIO setzt auf einen Hochleistungsradiator aus Aluminium mit „Leak-free“ Design. Für den sehr unwahrscheinlichen Fall einer Leckage des Kühlsystems wird automatisch der Druck im Kühlkreislauf reguliert wodurch mögliches Auslaufen von Kühlflüssigkeit bestmöglich verhindert wird.